



(10) **DE 10 2016 121 487 A1** 2018.05.09

(12)

Offenlegungsschrift

(21) Aktenzeichen: **10 2016 121 487.6**

(22) Anmeldetag: **09.11.2016**

(43) Offenlegungstag: **09.05.2018**

(51) Int Cl.: **B28B 3/20 (2006.01)**

B29C 47/20 (2006.01)

H01M 8/18 (2006.01)

(71) Anmelder:
CFD Consultants GmbH, 72108 Rottenburg, DE

(72) Erfinder:
Herrmann, Werner, 67732 Hirschhorn, DE

(74) Vertreter:
Müller, Jochen, Dipl.-Ing., 55411 Bingen, DE

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen.

(54) Bezeichnung: **Vorrichtung und Verfahren zum Herstellen eines Tubularelements**

(57) Zusammenfassung: Eine Vorrichtung (10) zum Extrudieren eines Tubularelements (8) weist eine Einlassseite (12) zum Einführen eines Werkstoffs (9) und eine Auslassseite (14), in der ein Ausströmspalt (16) für den geformten Werkstoff (9) ausgebildet ist, auf, wobei zwischen der Einlass- und Auslassseite (12, 14) ein Innenraum (18) in der Vorrichtung (10) ausgebildet ist. In dem Innenraum (18) ist ein Führungsmittel (20) angeordnet, sodass der Werkstoff (9) von der Einlassseite (12) zum Ausströmspalt (16) führbar ist.

