

# DE 202006001109 U1

Anmeldeland: DE  
Anmeldenummer: 202006001109  
Anmeldedatum: 25.01.2006  
Veröffentlichungsdatum: 29.06.2006  
Hauptklasse: B25H 1/06(2006.01,A)  
MCD-Hauptklasse: B25H 1/06(2006.01,A)  
CPC: B25H 1/0021  
ECLA: B25H 1/00 C  
Entgegenhaltung (PL): DE 000003134036 A1  
Entgegenhaltung (PL): DE 000008504840 U1  
Entgegenhaltung (PL): DE 000020316090 U1  
Anmelder: Brinkmann, Melanie, 49401 Damme, DE

## [EN]Torque receiver for electric screwdriver has a vertical arm made of standard grooved aluminum stock

## [DE]Drehmomenten-Aufnehmer aus Standard-Aluminiumnutenprofil

[EN]The torque receiver traps the reaction torque produced by an electric screwdriver during the screwing process. The vertical arm is made of standard grooved aluminum stock. The horizontal arm may also be made of standard aluminum grooved stock. All the pivots are in the form of screw connections. Modules of the receiver can be exchanged separately.

---

### Seite 2 --- ()

[0001] Das klassische Drehmoment definiert sich als eine Kraft  $F$ , die auf einen Weg  $S$  übertragen wird. Mit einem, in der Montage eingesetzten Schraubwerkzeug erfolgt eine beliebige Verschraubung, die mit einem, für diesen Schraubfall individuellen Drehmoment, ausgeführt wird.

[0002] Drehmomenten-Aufnahmen üblicher Bauart weisen eine statische Befestigung auf, die aufgeständert oder angeflanscht sind. Über linear geführte Schienen oder Gelenkeinheiten gibt das eingesetzte Werkzeug die auftretende Kraft des Drehmomentes an diese statische Befestigung ab. Diese fest arretierte Drehmomenten-Aufnahme wirkt somit gegen die Torsion des Schraubwerkzeuges. Der Werker, der das entsprechende Werkzeug bedient, braucht daher keine eigene Kraft aufzubringen, um das auftretende Reaktionsmoment gegenzuhalten.

[0003] Der im Schutzanspruch 1 angegebenen Erfindung liegt das Problem zugrunde, eine Drehmomenten-Aufnahme zu konstruieren, deren Beschaffenheit individuell vom Werker (Bediener/Instandhaltung) selbst problemlos und in kurzer Zeit umstrukturiert und dem jeweiligen Einsatzprofil angepasst werden kann.

[0004] Weiterhin soll eine Drehmomenten-Aufnahme einer Arbeitsplatzumgestaltung jederzeit komfortabel und preiswert anzupassen sein.

[0005] Dieses Problem wird mit den im Schutzanspruch 1 aufgeführten Merkmalen gelöst.

[0006] Mit der Erfindung wird erreicht, dass die Schenkellängen der Drehmomenten -Aufnahme durch individuell abgelängtes Aluminium-Nutenprofil-Stangen-Material optimal an jeden Arbeitsbereich angepasst werden kann.

[0007] Diese Aluminium-Nutenprofil-Stangen sollen aus Standardmaterial, das in jedem Fachhandel erhältlich ist, beschaffen sein. Die Gelenkeinheiten - Module sind dabei standardtisiert und daher gegeneinander austauschbar. Dies System ist kostengünstig und sehr flexibel, was wiederum dem betrieblichen Werkzeug- und Materialeinkauf zugute kommt.

[0008] Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung wird anhand der **Fig. 1-5** erläutert:

[0009] **Fig. 1** und **2**: Gesamtzeichnung des Drehmomenten-Aufnehmer

[0010] **Fig. 1.1**: Schnitt des Profiles vom Horizontalschenkel

[0011] **Fig. 1.2**: Schnitt des Profiles vom Vertikalschenkel

[0012] **Fig. 1.3**: Modul - Anbaufansch/Horizontalschenkel

[0013] **Fig. 1.4**: Modul - Horizontalschenkel/Vertikalschenkel

[0014] In den **Fig. 1.1** und **1.2** sind die Querschnitte der standardtisierten Aluminium-Nutenprofil-Stangen zu sehen.

Drehmomenten-Aufnahme zum Abfangen des Reaktionsmomentes, das im Schraubfall durch Elektroschraub-Werkzeuge verursacht wird, dadurch gekennzeichnet, dass die vertikalen Schenkel (**Fig. 2.2**) aus Standard-Aluminium-Nutenprofil bestehen. Drehmomenten-Aufnahme nach Anspruch 1 dadurch gekennzeichnet, dass die horizontalen Schenkel (**Fig. 1.1**) aus Standard-Aluminium-Nutenprofil bestehen. Drehmomenten-Aufnahme nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet dass sämtliche Gelenkstücke durch Schraubverbindungen verbunden sind. Drehmomenten-Aufnahme nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet dass sämtliche Module separat ausgetauscht werden können. Drehmomenten-Aufnahme nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet dass sämtliche Module individuell an Arbeitsplatz und Werkprofil anpassbar sind. Es folgt ein Blatt Zeichnungen

### Seite 3 --- ()